1. **采购需求**
2. **项目概述：**

本项目为“交钥匙”项目，采购内容包括采购清单中货物采购、运输、装卸、就位、安装、调试、技术培训、检验、通过有关部门验收和相关维护等。投标报价包括设备费、材料费、保管费、安装调试费、招标代理费、培训、税收、售后服务、采购需求中未提到但在实际采购和安装过程中需要配置的各种设备、材料及其他费用等须由中标人支付的所有费用。

1. **采购清单及参数：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 参考图片 | 参考规格 | 材质 | 单位 | 数量 |
| 1 | 三人沙发 |  | 2380\*950\*740 | 1、面料：选用超纤皮面料，手感柔软舒适，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理。 2、内部框架：采用进口松木实木框架及多层夹板,受力木方规格不小于3\*7，经过烘干含水率：6-15%、经防虫、除菌、防腐、防霉处理；夹板符合E1级及以上环保标准，厚度≥15MM ，密度≥ 600KG/m³，含水率：6-15%；12 层经纬交织、高温层压而成，防虫、防霉变。 3、填充物：高回弹海绵＋蓬松羽绒，表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄。满足回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性。 4、沙发工艺：沙发整体比例根据人体形态工程学原理设计制造，满足背垫和座垫之弧度符合人体生理曲线，外形美观、大方，座高和座深合理，坐感舒适。 | 张 | 1 |
| 2 | 两人沙发 |  | 2000\*950\*740 | 1、面料：选用超纤皮面料，手感柔软舒适，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理。 2、内部框架：采用进口松木实木框架及多层夹板,受力木方规格不小于3\*7，经过烘干含水率：6-15%、经防虫、除菌、防腐、防霉处理；夹板符合E1级及以上环保标准，厚度≥15MM ，密度≥ 600KG/m³，含水率：6-15%；12 层经纬交织、高温层压而成，防虫、防霉变。 3、填充物：高回弹海绵＋蓬松羽绒，表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄。满足回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性。 4、沙发工艺：沙发整体比例根据人体形态工程学原理设计制造，满足背垫和座垫之弧度符合人体生理曲线，外形美观、大方，座高和座深合理，坐感舒适。 | 张 | 1 |
| 3 | 休闲椅 |  | 820\*800\*780 | 1、面料：选用超纤皮面料，手感柔软舒适，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理。 2、内外框架：采用曲木板一体成型，经过烘干含水率：6-15%、经防虫、除菌、防腐、防霉处理；厚度≥15MM ，高温层压而成，防虫、防霉变。外框采用实木木皮贴面，结合环保漆处理； 3、海绵：高回弹海绵，表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄。满足回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性。 4、脚架：采用金属脚 | 张 | 1 |
| 4 | 茶几 |  | 1400\*700\*350 | 1.基材：台面基材采用E0级及以上中纤板，含水率≤8%；外贴实木木皮，木皮厚度≥0.6mm，经过防虫防腐处理；具有肌理细密、光滑细腻，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致等特点； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 1 |
| 5 | 边几 |  | φ530\*420 | 1. 基材：台面基材采用E0级及以上中纤板，含水率≤8%；外贴实木木皮，木皮厚度≥0.6mm，经过防虫防腐处理；具有肌理细密、光滑细腻，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致等特点； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 2 |
| 6 | 定制格栅 |  | 4200\*100\*3200 | 1.基材:整体框架采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求； 2.面料：面料覆面，干摩擦色牢度≥3级，防霉性能等级达到0级，TVOC未检出； 3.油漆：采用木器专用漆，甲醛释放量符合国家标准要求； 4.固定方式；顶部采用预埋螺杆固定，底部采用环保玻璃胶固定； 5.技术说明：使用绿色环保材料，木材和板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致。 | 平方 | 13.4 |
| 7 | 定制格栅 |  | 1600\*100\*3200 | 1.基材:整体框架采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求； 2.面料：面料覆面，干摩擦色牢度≥3级，防霉性能等级达到0级，TVOC未检出； 3.油漆：采用木器专用漆，甲醛释放量符合国家标准要求； 4.固定方式；顶部采用预埋螺杆固定，底部采用环保玻璃胶固定； 5.技术说明：使用绿色环保材料，木材和板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致。 | 平方 | 10.2 |
| 8 | 定制玄关 |  | 4200\*400\*800 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 组 | 1 |
| 9 | 博古花架 |  | 450\*450\*900 | 1.基材：整体框架采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求； 2.油漆：采用木器专用漆，甲醛释放量符合国家标准要求； 3.技术说明：使用绿色环保材料，木材和板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致。 | 张 | 2 |
| 10 | 定制阶梯式书架 |  | 2400\*1200\*1300 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 组 | 1 |
| 11 | 阅览桌  （提供样品） | 141e7c2cf2a371b9716ff1b3067006a | 2400\*1200\*750 | 1.基材：台面采用≥25mm多层板贴橡木皮制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整；台面导圆弧处理；  2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准；  3、桌脚：钢脚管外包橡胶木原木锥形脚上尺寸不小于65\*50mm下尺寸不小于40\*50mm，侧脚与横梁采用不小于50\*70\*90mm铝合金压铸连接配可调节滑块，安装便捷。钢脚上横杆采用不小于50\*30\*1.5mm厚冷轧钢管，侧管采用不小于30\*20\*1.5mm冷轧钢管焊接成型，横梁采用50\*25\*1.5mm厚冷轧钢管，经过磷化处理；  4、五金配件：所有五金配件经过防锈、防腐处理。  5、每张桌子搭配双方头阅读灯，阅览桌与阅读灯嵌入式固定连接，采用一键断电开关；  打样说明：要求参与投标的供应商提供LED灯和阅览桌一体作为样品参与样品评分。LED灯具体尺寸不做要求，由供应商根据实际工程案例的经验决定，专家评审最优的得分最高。 | 张 | 12 |
| 12 | 阅览椅 |  | 常规 | 1.椅架：采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求；木材含水率≤8%； 2.背板：内板采用定型弯板结构，外覆皮革，内部填充高回弹海绵，达到国家阻燃标准； 3.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 72 |
| 13 | 定制双面书架 |  | 3600\*470\*2200 | 钢制部分：采用一级冷轧钢板，所有部件均经剪切、冲压、折弯、焊接工艺精工制造，底盘厚度1.5mm，立柱厚度1.5mm，顶板、底板厚度1.0mm，隔板厚度1.0mm；  配置：活动搁板，层距可调，层净高≥320mm，  结构：整体框梁式底座、双立柱，立柱为焊接式结构，每层两块挂板，两块搁板，搁板底部加通体加强筋。  金属表面处理工艺：钢板表面处理采用乳化剂和碱性助洗剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，或更加环保的表面处理工艺，最后采用品牌塑粉全自动粉末喷涂，漆膜厚度70-80μm，耐磨防锈，防静电，颜色持久。表面硬度5H。经过精密模具冲压成型，稳固性好。 外装饰护板：面材采用天然木皮贴面，无节疤，无裂纹，无朽木，色差过渡自然，木纹清晰，色泽一致，木皮拼接自然。基材采用符合国家E1级及以上标准的环保多层板，经国家绿色环保认证。油漆选用环保油漆，有害物质限量符合国标要求，达到色泽美观，不变色，光滑耐磨，手感好。五金配件：五金件，所有五金配件全部经过防锈，防腐处理。 钢制部分颜色：可选，采用冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色环保型高附着力的金属表面纳米抗菌静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。  木制部分断面整齐，孔边及线条要平整光滑，不允许有毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象。钢制部分和木制部分，颜色可选，与整体环境协调。 | 组 | 24 |
| 14 | 三人沙发 |  | 2400\*1020\*880 | 1.椅架：采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求；木材含水率≤8%； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3.面料：采用超纤皮，手感柔软舒适，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理。 4.海绵：采用高回弹海绵，达到国家阻燃标准； | 张 | 2 |
| 15 | 复古架 |  | 1200\*600\*430 | 1. 基材：台面基材采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致；框架采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3.藤编工艺； | 张 | 1 |
| 16 | 定制 中岛书架 |  | 2400\*1200\*1100 | 1. 基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 组 | 2 |
| 17 | 双面 中岛书架 |  | 1000\*700\*1400 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 组 | 4 |
| 18 | 定制隔断 |  | 1300\*350\*1100 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 张 | 4 |
| 19 | 圆形写字桌 |  | Φ800\*600 | 1.基材：台面基材采用E0级及以上中纤板，含水率≤8%；外贴实木木皮，木皮厚度≥0.6mm，经过防虫防腐处理；具有肌理细密、光滑细腻，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致等特点； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 3 |
| 20 | 休闲椅 |  | 730\*750\*820 | 1、饰面：选用布艺，柔软、透气。 2、海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度45#。表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄。拥有回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性。 内部内部框架：选用实木刨方+松木方钉架，受力木方规格不小于3\*7。木方经过烘干含水率：6-15%、杀虫、除菌处理。 3、夹板：E1级及以上环保标准，厚度≥15MM 。密度≥ 600KG/m3，含水率：6-15%。12 层经纬交织、高温层压而成，防虫、防霉变。  脚架：管材φ20mm,管壁厚度≥1.6mm。经过焊接、打磨、抛光等工艺表面采用喷黑砂工艺，涂层厚度≥0.1mm （比起电镀的更环保），涂层附着力高、抗氧化能力强。哑光处理，更显尊贵。 4.椅架：采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求；木材含水率≤8%； 5.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 9 |
| 21 | 休闲椅 |  | 610\*680\*780 | 1. 椅架：采用白蜡木实木制作，木材进行烘干及防蛀处理；抗压力强、木性坚韧、耐腐蚀性强，质地坚硬，不易吸水，强度大，不翘曲、变形，无节疤， 无虫眼，特点重硬、纹理直，结构牢固，色泽淡雅纹理美观，力学强度高，耐磨损。内部采用实木多层板制作，物理性能、力学性能、甲醛释放量等符合国家标准要求； 2.面料：采用皮革，手感柔软舒适，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，采用高回弹海绵，达到国家阻燃标准；四周围包芯棉绳； 3.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； | 张 | 12 |
| 22 | 茶几 |  | Φ500\*H500 | 1. 基材：台面基材采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3.脚架采用白蜡木实木制作。 | 张 | 6 |
| 23 | 移动讲台 |  | 720\*500\*710-1100 | 1. 升降范围: 710-1100mm 2、最大承重: 60kg 3、桌面材质: MDF吸塑板+PVC， 4、桌面尺寸：715\*495\*18mm 5、支架材质: 钢架(喷粉)，月光白 | 张 | 1 |
| 24 | 带折叠写字板会议椅  （提供样品） |  | 椅高：875mm；座宽：470mm；座深：480mm；座高：450mm； | 1. 椅背：采用全新PP+玻纤材质，双层椅背拼接，点阵式镂空处理，透气孔数量不少于200个，表面晒纹工艺，具备良好的耐磨性与美观性，整个靠背采用上窄中宽下窄的贴合设计，可以很好地贴合支撑背部。背宽：435mm；背高430mm； 2. 椅座：座垫采用54\*53\*2CM密度33、硬度60的弹力海绵，搭配高弹力透气座布，为使用者提供舒适坐感与良好透气性；底部配备 PP+30% 玻纤一体成型防尘底壳，有效防止灰尘侵入，延长使用寿命。座高：450mm， 3. 写字板：520\*335mm大面积折叠收纳写字板，板面可360°旋转，能够满足不同的书写姿势与坐姿，写字板离地高：705mm；配备水杯架，杯架可360°旋转，可放入常规尺寸水杯、水瓶； 4、椅脚：采用Φ25\*T2.0mm的管材五金椅脚，采用高精密机械手臂自动焊接，经高速打砂除锈处理，四角爪型，确保稳固性、便捷性、易用性。表面采用喷粉烤漆工艺，金属质感，45度倾斜与垂直融合设计，有效避免卡脚；   5、写字板：520\*335mm大面积折叠收纳写字板，采用ABS制作，左右两侧各带一个笔槽，板面可360°旋转，按键结构，90°折叠收纳，能够满足不同的书写姿势与坐姿，写字板旋转支架采用铝合金制作，配备PP白色晒纹水杯架，可360度旋转。 6、脚轮：脚轮：Φ50mm，PU尼龙静音轮  7、书网：采用白色晒纹PP+30%GF一体成型，整体中间低四周高呈凹形，使放置的物品不容易掉落，中间位置设有十字形镂空，四周设孔径渐变圆形镂空，造型美观，透气性好。 | 张 | 18 |
| 25 | 方形写字桌 |  | 600\*600\*600 | 1.基材：台面基材采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、台面导圆角处理。 | 张 | 7 |
| 26 | 洽谈椅 |  | 720\*770\*850 | 面料：皮革覆面，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 内框架：内框架采用多层实木框架，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-12%，木材防虫防腐处理，内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。 海绵：采用高密度、高回弹原生棉。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根椐人体工程学原理设计，坐感舒适。  脚架：采用钢管，木纹转印工艺，与木质同一色系。 | 张 | 14 |
| 27 | 期刊架 |  | 1200\*400\*950 | 1. 基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 张 | 4 |
| 28 | 定制隔断 |  | 1450\*350\*1100 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 张 | 4 |
| 29 | 办公桌 |  | 1600\*1400\*750 | 1.基材：台面采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 5、钢架：钢架表面经磷化清理，环保无伤害，色泽美观光洁平整。 | 张 | 2 |
| 30 | 职员椅 |  | 常规 | 1、靠背采用PP增强玻纤高温注塑一体成型，根据人体工程学设计，贴合腰背，靠背面料采用透气抗撕裂性强的面料，柔软舒适， 2、T型固定PP增强玻纤注塑成型扶手，≥13mm厚曲木板挤压成型坐板搭配高密度≥60mm厚度回弹海绵，外包裹弹性面料，久坐不累，久坐不塌陷， 3、钢制底盘，原位锁定同步逍遥，通过施加载荷12万次升降二级气杆，360°旋转上下安全无阻碍，椅脚才有尼龙注塑成型，符合QB2280静压标准，轮子采用PA玻璃纤材料，组装后经过高温热处理，来回摩擦不划伤底盘畅通无阻碍。 | 张 | 2 |
| 31 | 文件柜 |  | 800\*400\*1800 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 只 | 8 |
| 32 | 藏书架 |  | 900\*350\*2000 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 组 | 12 |
| 33 | 编目修整桌 |  | 1600\*1400\*750 | 1.基材：台面采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 5、钢架：钢架表面经磷化清理，环保无伤害，色泽美观光洁平整。 | 张 | 1 |
| 34 | 编目修整椅 |  | 常规 | 1、靠背采用PP增强玻纤高温注塑一体成型，根据人体工程学设计，贴合腰背，靠背面料采用透气抗撕裂性强的面料，柔软舒适， 2、T型固定PP增强玻纤注塑成型扶手，≥13mm曲木板挤压成型坐板搭配高密度≥60mm厚度回弹海绵，外包裹弹性面料，久坐不累，久坐不塌陷， 3、钢制底盘，原位锁定同步逍遥，通过施加载荷12万次升降二级气杆，360°旋转上下安全无阻碍，椅脚才有尼龙注塑成型，符合QB2280静压标准，轮子采用PA玻璃纤材料，组装后经过高温热处理，来回摩擦不划伤底盘畅通无阻碍。 | 张 | 1 |
| 35 | 文件柜 |  | 800\*400\*1800 | 1.基材：采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 | 只 | 2 |
| 36 | 床 |  | 900\*2000 | 1.基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 张 | 2 |
| 37 | 床头柜 |  | 450\*410\*500 | 1. 基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 只 | 6 |
| 38 | 办公桌 |  | 1400\*600\*750 | 1. 基材：台面采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 5、钢架：钢架表面经磷化清理，环保无伤害，色泽美观光洁平整。 | 张 | 2 |
| 39 | 职员椅 |  | 常规 | 1. 靠背PP增强玻纤高温注塑一体成型，根据人体工程学设计，贴合腰背，靠背面料采用透气抗撕裂性强的面料，柔软舒适包裹性强， 2、T型固定PP增强玻纤注塑成型扶手，≥13mm曲木板挤压成型坐板搭配高密度≥60mm厚度回弹海绵，外包裹弹性面料，久坐不累，久坐不塌陷,电镀铁架25直径≥1.5mm厚度加衬管稳固安全。 | 张 | 6 |
| 40 | 床 |  | 1200\*2000 | 1. 基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 张 | 4 |
| 41 | 多功能柜 |  | 900\*500\*2000 | 1.基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 组 | 4 |
| 42 | 办公桌 |  | 1200\*600\*750 | 1.基材：台面采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 5、钢架：钢架表面经磷化清理，环保无伤害，色泽美观光洁平整。 | 张 | 4 |
| 43 | 学习桌 |  | 1400\*600\*750 | 1.基材：台面采用E0级及以上实木多层板，燃烧性能等级达到B1-B级，木材含水率≤8%，表面胶合强度≥0.60MPa，点抗压性能无破损；经过防虫防腐处理,耐磨性好，表面纹理拼接自然，色泽一致； 2.封边:选用同色PVC封边条，封边条耐干热性应无龟裂、无鼓泡，耐老化性应无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，不含多环芳烃-苯并[a]芘，不含邻苯二甲酸酯； 3.胶粘剂:采用环保胶粘剂，符合国家标准，VOC含量≤50g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯+二甲苯≤0.02g/kg。  4.五金配件：采用五金配件，表面经过防锈、防腐处理。 5、钢架：钢架表面经磷化清理，环保无伤害，色泽美观光洁平整。 | 张 | 20 |
| 44 | 实木椅 |  | 常规 | 1.基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 张 | 76 |
| 45 | 实木方桌 |  | 800\*800\*750 | 1.基材：采用橡胶木实木制作。木材甲醛释放量、含水率符合国家标准，经防腐、防虫、防潮处理；木纹流畅，色泽一致，完整干净、无瑕疵，颜色均匀平整； 2、油漆：采用环保油漆，甲醛释放量符合国家标准要求，TVOC≤50g/L，苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和含量≤50mg/kg，可溶性重金属含量未检出，硬度达到3H级，漆膜附着力不低于2级，漆膜抗冲击不低于2级，耐干热、耐湿热不低于2级，耐香烟灼烧试验后不得有黑斑、裂纹、鼓泡，漆膜其他理化性能符合国家标准； 3、桌脚：采用橡胶木制作，榫卯工艺。 4、五金配件：选用连接件，所有五金配件经过防锈、防腐处理。 | 张 | 18 |

1. **供货要求：**

1、投标人投标提供的设备必须是厂商原装的、全新的，配置与装箱单相符；数量、质量及性能不低于本标书中提出的要求；应准确无误地表明设备型号、规格、制造厂商；

2、中标后15日内签订合同；

3、所供货物不会侵犯任何第三方知识产权；

4、送货地址：采购人指定地点；

5、签订合同后，供应商按照其与采购人的事先约定将所供货物免费上门送货至采购人指定地点后拆箱，负责免费安装调试，正常运行后交采购人单位并通过验收；

6、若所投设备有规定外形尺寸，则外形尺寸（SIZE）的长、宽、高允许在±5%以内偏差；

**▲四、售后服务要求：**

1. **质保期要求：原厂质保五年。质保期内的维修费用（包括材料）全部由中标单位负责，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。**

2、技术支持要求：质保期内出现问题，2小时内响应，4小时内到位消障，7\*24小时电话支持，若因特殊情况不能立即排除故障时，中标人应负责采取应急措施，采用备用设备等方式，确保买方基本使用不受影响。

3、要求中标人提供易耗件的备件和日常保养维护的专用工具；中标人应于验收后向用户提供技术文档，并提供完整的软、硬件技术资料。

4、在使用的所有时间范围内，提供多种方式的技术支持。提供免费上门维护、升级服务，在接到电话后1小时内响应，2小时以内到现场处理，3小时内解决问题。

5、质保期内的维修费用（包括配件）全部由中标单位负责，质保修期后的维修酌情以成本价收费。

**▲五、供货期要求**

签订合同后30天内完成所有设备的供货、安装、调试等所有工作内容。

**六、验收要求：**

1、供货完成后，学校先行试用。初验完成后，组织终验，最终验收不合格，中标方整改，由此所产生的所有损失由中标单位承担。

采购人按照余财采〔2020〕14号《关于转发《杭州市政府采购履约验收暂行办法》的通知》规定组织对中标单位履约的验收。

2、首次验收产生的费用由采购人承担，如首次验收不合格，后续验收产生的所有费用由中标单位支付。

3、验收内容及资料要求：

根据采购文件确定的技术指标或者服务要求确定验收指标和标准。未进行相应约定的，应当符合国家强制性规定、政策要求、安全标准、行业或企业有关标准等。

验收资料要求包括（不限于）以下内容：

①采购文件；

②投标文件；

③采购合同；

④投标时提供的样品；

⑤产品清单：产品数量、规格、质量证明文件等；

⑥到货核验单（需学校核验人、复核人及中标单位三方签字盖章）、出厂合格证、检测报告、产品说明书、安装完成后的图片等；

⑦其他需提供的相关材料（如有验收报告等材料）。

4、履约验收标准：

4.1、按照采购文件、响应文件及采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。

**七、货款结算方式**

采购人在供应商根据合同规定将项目交付、验收通过后，供应商提供发票，采购人凭发票、确认单以及合同上报区财政，区财政审批下拨款到位后，支付合同全部价款。

**八、履约保证金：**

合同生效后7个工作日内中标单位向采购单位交纳合同金额的1%的履约保证金。履约保证金可以以保函形式提交。

**九、其他说明**

1.关于知识产权：采购人在中华人民共和国境内因使用本招标项目产品和服务中的任何一部分时，采购人免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的起诉。若出现以上情况，所有责任由投标人承担。

2.投标价格应包括所有应支付的对专利权、版权、设计或其他因知识产权而需要向其他方支付的税费。

3.中标单位不得以任何形式将本项目转包给其他单位，否则招标单位有权终止合同，所发生的一切损失均由中标单位承担。

# 第四部分 评标办法

**评标办法前附表**

**1、评标办法前附表**

**本次评标采用综合评分法，总分为100分。**合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标得分高低顺序排列，得分相同的，按投标报价得分高低顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。排名第一的投标人为第一中标候选人。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

**各投标人的综合得分为：投标价格得分+商务技术得分。**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分项** | **评分项内容** | **分值** | **主观分/客观分属性** |
|  | 样品 | **一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在合理范围内，测量工具：0～3m钢卷尺,精度1mm）；**  1、阅览桌  整体尺寸：2400\*1200\*750（偏差控制在±10mm以内）  2、带折叠写字板会议椅  1）椅高：875mm；写字板离地高：705mm；（偏差控制在±10mm以内）  2）座宽：470mm；座深：480mm；座高：450mm；（偏差控制在±5mm以内）  3）靠背宽：435mm；靠背高430mm；（偏差控制在±5mm以内）  4）写字板尺寸：520\*335mm；（偏差控制在±5mm以内）d71fb842e67df5d752efdf39a9b8d23  **二、材料要求（2分）：材质不符合每个扣0.5分，扣完为止。**  1、阅览桌  1）台面：多层板贴橡木皮  2）脚桌：橡胶木实木+钢管  3）支架：冷轧钢管  2、带折叠写字板会议椅  1）椅背、坐壳、书网：采用PP+玻璃纤维  2）写字板：采用ABS制作；写字板旋转支架：铝合金  3）椅脚：Φ25金属管材  **三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。**  1、阅览桌  1）台面：带双方头阅读灯，可一键断电  2、带折叠写字板会议椅  1）椅背：上窄中宽下窄贴合脊背弧形包裹设计，符合人体工学；腰部支撑到位；  2）椅架：采用四角爪型椅架，确保稳固性、便捷性、易用性。45度倾斜与垂直融合设计，有效避免卡脚。  3）写字板：左右两侧各带一个笔槽，可360°旋转调节，按键结构，90°折叠收纳，折叠机构稳固耐用；  4）脚轮：PU尼龙静音轮，可随意移动，移动静音；  5）书网：中间下沉，呈凹形，中间采用十字形镂空，四周直径渐变形圆形孔，可增加美观度和透气性，可放入背包、书本、记事本等用品。  6）水杯架：360°可旋转调节，可放入常规尺寸水杯、水瓶  **四、外观要求（2分）每个不合格项扣0.5分，扣完为止。**  1.金属件外观要求：  1）管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；  2）焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；  3）冲压件：冲压件应无脱层、裂缝。  2.皮革外观要求:  1）表面光滑、细腻，无明显瑕疵、疤痕或污渍；  2）纹理自然、清晰； 颜色均匀一致，不应有明显的深浅差异或色斑，  3）表面应平整光滑，不应有凸起的颗粒、疙瘩或气泡等缺陷；  3.塑料件外观要求:  1）表面应平坦、饱满、圆滑、过渡自然，不得有碰伤、划伤以及缩孔等缺点；  2）应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、色彩应平均一致，无明显色差；  3）产品厚度应平均一致，无变形翘曲、飞边、毛刺、缺料、水丝、流痕、熔接痕及其余影响性能的注塑缺点；  4.人造板外观要求:  1）接触人体、内表面和手指可及的隐蔽部位应无毛刺、刃口、棱角；  2）外表应无干花、湿花；外表应无明显划痕、压痕；  3）表面应无明显色差；无鼓泡、龟裂、分层。  5.整体外观是否符合招标文件要求。  **五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。**  1、阅览桌  1）桌面应倒圆角线；  2）阅览桌与双方头阅读灯嵌入式固定连接；  3）钢脚管外包橡胶木原木锥形脚；  4）侧脚与横梁采用铝合金压铸连接配可调节滑块，安装便捷。  2、带折叠写字板会议椅  1）双层椅背拼接，点阵式镂空处理，透气孔数量不少于200个，保证透气性，表面晒纹工艺，具备良好的耐磨性与美观性；  2）坐壳、书网采用注塑一体成型；  3）椅脚表面喷粉烤漆工艺；  4）各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；  **投标人不提供样品则视其投标无效，样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。** | 15 | 客观分 |
|  | 业绩证明 | 投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。  **须提供合同或中标通知书扫描件；不提供或者不能提供有效证明的不得分。** | 3 | 客观分 |
|  | 认证证书 | 投标人具有有效期内的质量管理体系认证证书，环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，所覆盖的范围：含图书馆家具、宿舍家具的设计开发、生产、组装、销售、安装和售后服务，满足要求的证书每个得1分，不满足不得分，最高得3分。  **注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。** | 3 | 客观分 |
|  | 认证证书 | 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，每个产品得0.5分，最高得2分；  **注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。** | 2 | 客观分 |
|  | 产品安全环保质量认证 | 1、投标人具有有效期内的**CEC家具产品环保卫士认证证书**，认证单元需包含：木家具、金属家具、软体家具，提供全得1分，缺项不得分。（1分）  2、投标人具有有效期内的**有害物质限量认证，**认证单元需包含：实木家具、人造板家具、钢木家具、软体家具、其它家具，提供全得1分，缺项不得分。（1分）  3、投标人具有有效期内的**产品质量认证证书，**认证单元需包含：实木家具、人造板家具、钢木家具、软体家具，提供全得1分，缺项不得分。（1分）  4、投标人具有有效期内的**人类工效学认证证书，**认证单元需包含：桌类、椅类、柜架类、床类，提供全得1分，缺项不得分。（1分）  **投标文件中须同时提供有效期内的认证证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询网页截图和网站链接，未提供不得分。中标后采购人可随时核验原件，如投标人虚假应标，并影响中标结果的，则取消其资格并依法承担相应法律责任。** | 4 | 客观分 |
|  | 成品检测报告 | 投标人提供2022年1月1日以来（时间以检测报告出具的时间为准）具备CMA资质的第三方检测机构出具的成品核心性能技术指标抽样检验或委托抽样检测报告：  **1.双面书架：**依据GB/T 3325-2024、GB/T 35607-2024、GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002标准，金属件外观、基本结构安全等符合要求，产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.30mg/m³、苯、甲苯、二甲苯未检出），家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）未检出；中性盐雾（72h）镀(涂)层对基体的保护等级(R)10级;镀(涂)层本身的耐腐蚀等级(RA)10 级；（1分）  **2.沙发：**依据QB/T 1952.1-2023标准：主要尺寸及偏差；外形对称度；铺垫料符合标准要求；泡沫塑料（回弹性能A级、压缩永久变成A级）；防锈处理、摩擦声、外观性能（缝纫和包覆、木制件）覆面材料理化性能、结构安全性等符合标准要求；沙发座背及扶手耐久性A级、符合标准要求、产品有害物质限量（苯、甲苯、二甲苯、甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)、可分解致癌芳香胺染料）等未检出；阻燃剂未检出、阻燃Ⅰ级；（1分）  **3.阅览桌：**依据GB/T 3324-2024、GB/T 10357.1-2024、GB/T 35607-2024、GB/T40971-2021、GB17927-2024标准：木材外观、漆膜外观、木工要求、木制件表面理化性能（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）应不低于3级；桌类强度和耐久性、基本结构安全均符合要求；产品有害物质（苯、甲苯、二甲苯、苯并[a]芘未检出、甲醛释放量≤0.05mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.30mg/m³）；阻燃性能安全技术要求≥阻燃Ⅱ级；（1分）  **4.职员椅：**依据QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2024、GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002标准：检测金属件外观、塑料件外观、软硬包件外观；回弹性≥35%、干摩擦色牢度≥3级；力学性能均符合要求；产品有害物质（苯、甲苯、二甲苯、纺织品中五氯苯酚未检出、甲醛释放量≤0.05mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.30mg/m³）；阻燃性能安全技术要求≥阻燃Ⅱ级；中性盐雾（72h）镀(涂)层对基体的保护等级(R)10级;镀(涂)层本身的耐腐蚀等级(RA)10 级；（1分）  **以上内容需体现在一份报告中，每种成品只需提供一份检测报告，不重复计分，每提供一份完全符合以上技术指标要求的检测报告，得1分，最多得4分，不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的扣1分，扣完为止。提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告及全国认证认可信息公共服务平台查询截图，未提供不得分。中标后采购人可随时核验原件，如投标人虚假应标，并影响中标结果的，则取消其资格并依法承担相应法律责任。** | 4 | 客观分 |
|  | 原材料检测报告 | 投标人提供2022年1月1日以来（时间以检测报告出具的时间为准）具备CMA资质的第三方检测机构出具的原材料核心性能技术指标抽样检验或委托抽样检测报告：  **1.实木多层板:**符合GB/T 18101-2024、GB/T 35601-2024、LY/T 1926-2020、JC/T 2039-2010、GB/T 44689-2024、GB/T 20284-2006、GB/T 20285-2006标准：外观质量达到一等品；理化性能、胶合强度、甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可溶性重金属等符合要求；燃烧性能B1级；产烟特性S1、烟气毒性T1符合要求；抑菌率≥99%；防霉菌等级不低于1级；气味分级不低于1级；（1分）  **2.冷轧钢板**：依据GB/T 3325-2024、GB/T 13237-2013、GB/T 699-2015、GB/T 6461-2002、QB/T 3832-1999、GB/T 9450-2005、GB/T 11354-2005标准：金属件外观、金属喷漆(塑)涂层理化性能、弯曲试验、表面质量等符合标准要求;抗拉强度≥325MPa、下屈服强度≥195MPa；（中性盐雾（72h）镀(涂)层对基体的保护等级(R)10级;镀(涂)层本身的耐腐蚀等级(RA)10 级；乙酸盐雾（72h）镀(涂)层对基体的保护等级(R)10级;镀(涂)层本身的耐腐蚀等级(RA)10 级，渗碳层深度≥0.5mm、渗氮层深度≥0.3mm；（1分）  **3.塑粉：**依据HG/T 2006-2022、GB/T 9274-1988、GB/T 1766-2008、GB/T 35602-2017、GB/T 1740-2007标准，附着力≤1级，铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥H，耐冲击性（正向冲击）：50cm无皱纹、裂纹及剥落，弯曲试验≤4mm,耐沸水性1h无异常，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象；耐碱性（5%NaOH）168h无异常，耐酸性（3%HCI）240h无异常；甲醛释放量、（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）9大重金属元素含量均符合要求；耐湿热性（48h）：无生锈、起泡、变色、开裂；（1分）  **4.塑料件：**依据GB/T 22048-2022、GB/T 32487-2016标准；(DBP、BBP、DEHP)三种增塑剂总含量≤0.1%，(DNOP、DINP、DIDP)三种增塑剂总含量≤0.1%；塑料件外观；耐老化性室内用外观颜色变色评级≥3级，耐老化性室内用冲击强度保持率≥60%，冲击强度≥10J/㎡；（1分）  **以上内容需体现在一份报告中，每种原材料只需提供一份检测报告，不重复计分，每提供一份完全符合以上技术指标要求的检测报告，得1分，最多得4分，不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的扣1分，扣完为止。提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告及全国认证认可信息公共服务平台查询截图，未提供不得分。中标后采购人可随时核验原件，如投标人虚假应标，并影响中标结果的，则取消其资格并依法承担相应法律责任。** | 4 | 客观分 |
|  | 核心专业生产设备 | 投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备：  高频拼板机、立卧带式砂光机、底漆砂光机、数控榫槽加工中心、全自动数控喷漆机、多排多轴钻、水帘式喷房、无尘环保打磨设备、钢制家具喷涂生产线、全自动切管机、弯管机、高速平板缝纫机、海绵切割机；  污染防治设备：智能污染防治中央除尘环保设备；  **提供十二个以上设备得4分，提供六个以上设备得2分，提供五个以下设备得1分；不提供则不得分。**  **为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：【证明材料：1）提供设备清单及现场照片、购置发票或者租赁协议及发票扫描件，否则不得分。2）如设备名称与上述描述不一致，可用类似性能的设备替代，但需提供发票对应设备性能描述的证明材料，否则不得分。】** | 4 | 客观分 |
|  | 科技创新 | 投标人或生产商提供一项与采购标的相关产品的发明专利得1分； | 1 | 客观分 |
|  | 实施方案 | 项目重难点分析和解决方案：   1. 根据项目需求内容的重难点进行分析，根据分析情况的详细程度和针对性强弱进行评判：内容详细，针对性强的得2分；内容一般，针对性一般的得1分； 2. 提出项目需求重难点解决方案，根据方案的详细程度、合理性和针对性强弱进行评判：内容详细，方案合理，针对性强的得2分；内容一般，方案合理一般，针对性较弱的得1分；不提供不得分。 | 4 | 主观分 |
|  | 项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案是否能满足采购需求及方案的完善性，可实施性，可操作性进行评判：方案完善合理，可实施性强，操作性强的得4分；方案欠完善但合理，可实施性较强，操作性强的得3分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般，操作性一般的得2分；方案欠缺，具有可实施性，操作性较差的得1分；不提供不得分。 | 4 |
|  | 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案是否能满足采购需求及方案的完善性，可实施性，可操作性进行评判：方案完善合理，可实施性强，操作性强的得4分；方案欠完善但合理，可实施性较强，操作性强的得3分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般，操作性一般的得2分；方案欠缺，具有可实施性，操作性较差的得1分；不提供不得分。 | 4 |
|  | 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品整体的质量控制完善。根据投标人提供的方案是否能满足采购需求及方案的完善性，可实施性，可操作性进行评判：方案完善合理，可实施性强，操作性强的得4分；方案欠完善但合理，可实施性较强，操作性强的得3分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般，操作性一般的得2分；方案欠缺，具有可实施性，操作性较差的得1分；不提供不得分。 | 4 |
|  | 安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，推进产品安装调试的各项工作，确保产品顺利投入使用。根据投标人提供的方案是否能满足采购需求及方案的完善性，可实施性，可操作性进行评判：方案完善合理，可实施性强，操作性强的得4分；方案欠完善但合理，可实施性较强，操作性强的得3分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般，操作性一般的得2分；方案欠缺，具有可实施性，操作性较差的得1分；不提供不得分。 | 4 |
|  | 项目验收方案，根据本项目设备特点，制定详细的验收方案，根据投标人提供的方案是否能满足采购需求及方案的完善性，可实施性，可操作性进行评判；（4.3.2.1.0） | 4 |
|  | 服务能力 | 服务能力及其组织情况：根据投标人日常维护力量设置情况，投标人维护能力等情况进行评分：方案完善合理，可实施性强，操作性强的得2分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般，操作性一般的得1分；不提供不得分。 | 2 | 主观分 |
|  | 售后服务方案 | 在满足招标文件要求的基础上，在技术支持、售后服务响应时间；在日常巡查检修及保养；应急处理等方面提供更优方案或承诺的，根据方案内容完善性、详细程度、可实施性强弱进行评判：方案完善合理，可实施性强得4分；方案欠完善但合理，可实施性较强得3分；方案欠完善且合理较弱，可实施性一般得2分；方案欠缺，具有可实施性得1分；不提供不得分。 | 4 | 主观分 |
|  |  | 有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按［投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*30］的计算公式计算。  评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。 | 30 | 报价分 |

**备注：**投标人编制投标文件（商务技术文件部分）时，建议按此目录（序号和内容）提供评标标准相应的商务技术资料。