**第四部分 项目技术规范和服务要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目内容 | 数量 | 预算金额（元） | 备注 |
| 电子胃肠镜系统、电子结肠内窥镜 | 1套 | 4650000.00 | 本项目允许进口设备投标 |

★**如投标人报价超过预算金额按无效标处理。**

**招标要求、设备主要功能和参数要求、商务及项目其他要求：**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 技术要求 |
| 1 | 招标要求 |
| 1.1 | 设备用途：用于消化内科胃肠镜下早期癌症的诊断及治疗. |
| 1.2 | 设备数量：1套 |
| 1.3 | 投标货物若纳入医疗器械管理范畴，投标时提供完整版本的医疗器械注册（备案）产品技术要求或产品说明书或注册检验报告，和产品彩页。（**产品技术要求或产品说明书或注册检验报告须制造商或全国总代理或国内办事处盖章有效**） |
| 1.4 | 投标时提供详细投标配置清单及分项价格，投标人应承诺设备使用期内采购价格不高于此次投标报价。 |
| 1.5 | 投标时列明设备使用所需的消耗品、**零配件（200元以上）**的详细价格清单，投标人应承诺设备使用期内采购价格不高于此次投标报价。**（如无列出，视为无偿提供）** |
| 1.6 | 投标设备如有一次性专用耗材，投标时提供设备专用耗材在浙江省药械采购平台的产品列表界面截图。列明专用耗材价格。**（如无列出，视为无偿提供）** |
| ▲1.7 | 设备使用年限（期限）不少于（5）年。**投标时出具注册证附件产品技术要求或产品使用说明书或设备铭牌照片等证明文件。** |
| 2 | 设备主要功能和参数要求（具备即要求提供，含在投标总价中，除另有要求说明外） |
| 2.1 | **总体要求** |
| 2.1.1 | 配置互相匹配，用于消化内科胃肠镜下早期癌症的诊断及治疗。 |
| 2.1.2 | 图像处理装置与冷光源一体化设计，面板液晶触摸屏设计。 |
| 2.1.3 | 主机可兼容荧光电子胃肠镜。 |
| 2.1.4 | 主机可兼容内科胸腔镜功能。 |
| 2.1.5 | 主机具有窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像功能。 |
| ▲2.1.6 | 主机具有自体荧光成像功能，具备蓝色激励光的一种特殊光观察，可以区分炎症及癌症。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.1.7 | 主机具有构造与色彩强调成像功能。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| ▲2.1.8 | 主机具有双红光成像。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.1.9 | 主机具有保持对比度的亮度调节成像功能。 |
| ★2.1.10 | 主机可兼容电子胃肠镜、电子十二指肠镜、电子支气管镜、超声内镜等。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.2 | **配套及参数** |
| 2.2.1 | **图像处理装置：（数量：1台）** |
| 2.2.2 | 模拟HDTV信号输出：VBS( Video Blanking and Sync)复合接口。 |
| 2.2.3 | 数字HDTV信号输出：含12G-SDI(SMPTE ST 2082), 3G-SDI(SMPTE424M), HD-SDI(SMPTE292M), SD-SDI(SMPTE259M)等。 |
| ▲2.2.4 | 数字信号输出分辨率最大要求≥4096\*2160。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.2.5 | CCD成像方式：顺次式及同时式。 |
| 2.2.6 | 具有自体荧光色彩平衡调节功能。 |
| 2.2.7 | 具有电子染色功能：用于观察腺管开口形态，毛细血管袢走形，判断早期癌症。 |
| 2.2.8 | 具有白平衡调节。 |
| 2.2.9 | 色调调节：“R”红色调节：≥±8档，“B”蓝色调节：≥±8档，“C”色度调节：≥±8档。 |
| 2.2.10 | 具有自动增益控制。 |
| 2.2.11 | 具有对比度调节功能。 |
| 2.2.12 | 具有亮度调节功能，可根据亮度分析、构造分析等功能进行自动调节。 |
| 2.2.13 | 降噪功能：在图像处理过程中校正噪点。 |
| 2.2.14 | 测光模式：≥3种模式，至少含有自动测光模式（中央最亮处和外围部分平均亮度），峰值测光及平均测光等三种模式。 |
| 2.2.15 | 构造强调及轮廓强调功能：强调内镜图象的细微形态及轮廓。 |
| 2.2.16 | 具有电子放大功能。 |
| 2.2.17 | 主机具有USB输出：用于存储静态图片。 |
| 2.2.18 | 主机具有画中画输入端口，画中画图像大小具有选择切换功能。 |
| 2.2.19 | 具有冻结功能：冻结内镜图像。 |
| 2.2.20 | 具有预冻结功能：从按下冻结键之前的图像中挑选最清晰的图像显示出来。 |
| 2.2.21 | 具有内镜信息记忆功能，并可在显示器上显示内镜相关数据信息。 |
| ▲2.2.22 | 灯泡：≥5色LED。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.2.23 | 灯泡平均寿命： ≥10000小时。 |
| 2.2.24 | 自动亮度控制模式：伺服光圈模式。 |
| 2.2.25 | 自动曝光：≥18档。 |
| 2.2.26 | 气泵：横膈膜式气泵。 |
| 2.2.27 | 气泵压力开关：≥4级，至少含有（关、低、中、高）。 |
| 2.3 | **放大电子胃镜 （数量：1条）** |
| ▲2.3.1 | 视野角：≥140°（广角），≥95°（长焦）。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.3.2 | 景深：包含7～100mm（广角），包含1.5～3mm，（长焦）。 |
| 2.3.3 | 先端部外径：≤9.9mm。 |
| 2.3.4 | 插入管外径：≤9.9mm。 |
| 2.3.5 | 弯曲角度：上≥210°，下≥90°，左≥100°，右≥100°。 |
| 2.3.6 | 有效长度：≥1030mm。 |
| 2.3.7 | 全长：≥1350mm。 |
| 2.3.8 | 最小可视距离：距先端≤3.0mm。 |
| 2.3.9 | 钳子管道内径：≥2.8mm。 |
| 2.3.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.3.11 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.3.12 | 具有副送水通道。 |
| 2.3.13 | 兼容HDTV成像。 |
| 2.4 | **治疗电子胃镜 （数量：1条）** |
| 2.4.1 | 视野角：≥140°。 |
| 2.4.2 | 景深：包含3～100mm。 |
| 2.4.3 | 先端部外径：≤9.8mm。 |
| 2.4.4 | 插入部外径：≤9.9mm。 |
| ▲2.4.5 | 弯曲角度：上≥210°，下≥120°，左≥100°，右≥100°。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.4.6 | 有效长度：≥1030mm。 |
| 2.4.7 | 全长：≥1350mm。 |
| 2.4.8 | 最小可视距离：距先端≤3.0mm。 |
| 2.4.9 | 钳道内径：≥3.2mm。 |
| 2.4.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.4.11 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.4.12 | 具有独立副送水通道。 |
| 2.4.13 | 兼容HDTV成像。 |
| 2.5 | **经鼻电子胃镜 （数量：1条）** |
| 2.5.1 | 视野角：≥140°。 |
| 2.5.2 | 景深：包含3～100mm。 |
| ▲2.5.3 | 先端部外径：≤5.4mm。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.5.4 | 插入部外径：≤5.8mm。 |
| 2.5.5 | 弯曲角度：上≥210°，下≥90°，左≥100°，右≥100°。 |
| 2.5.6 | 有效长度：≥1030mm。 |
| 2.5.7 | 全长：≥1350mm。 |
| 2.5.8 | 最小可视距离：距先端≤2.0mm。 |
| 2.5.9 | 钳道内径：≥2.15mm。 |
| 2.5.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.5.11 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.6 | **电子十二指肠镜 （数量：1条）** |
| 2.6.1 | 视野角：≥100°。 |
| 2.6.2 | 景深：包含5～60mm。 |
| 2.6.3 | 视野方向：后方斜视≥105°。 |
| 2.6.4 | 先端部外径：≤13.5mm。 |
| 2.6.5 | 插入部外径：≤11.3mm。 |
| 2.6.6 | 弯曲角度：上≥120°，下≥90°，左≥90°，右≥110°。 |
| 2.6.7 | 有效长度：≥1240mm。 |
| 2.6.8 | 全长：≥1550mm。 |
| 2.6.9 | 最小可视距离：距先端≤10.0mm。 |
| ▲2.6.10 | 钳道内径：≥4.15mm。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.6.11 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.6.12 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.7 | **高清电子结肠镜 （数量：1条）** |
| ▲2.7.1 | 视野角：≥170°。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.7.2 | 景深：包含5～100mm。 |
| 2.7.3 | 先端部外径：≤12.2mm。 |
| 2.7.4 | 插入管外径：≤12.0mm。 |
| 2.7.5 | 弯曲角度：上≥180°，下≥180°，左≥160°，右≥160°。 |
| 2.7.6 | 有效长度：≥1680mm。 |
| 2.7.7 | 全长：≥2005mm。 |
| 2.7.8 | 最小可视距离：距先端≤3.0mm。 |
| 2.7.9 | 钳子管道内径：≥3.2mm。 |
| 2.7.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.7.11 | 兼容HDTV成像。 |
| 2.7.12 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.7.13 | 具有可变硬度调节功能：操作部具有调节旋转按钮。 |
| 2.7.14 | 具有副送水通道。 |
| 2.7.15 | 具有强力传导功能。 |
| 2.7.16 | 具有智能弯曲功能。 |
| 2.7.17 | 防水一触式接头，无需防水帽。 |
| ▲2.7.18 | 具体≥三条导光束设计。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.8 | **双焦距电子结肠镜 （数量：1条）** |
| ▲2.8.1 | 视野角：≥170°（常规），≥160°（近焦）。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.8.2 | 景深：包含9～100mm（常规），包含4～9mm，（近焦）。 |
| 2.8.3 | 先端部外径：≤13.2mm。 |
| 2.8.4 | 插入管外径：≤12.8mm。 |
| 2.8.5 | 弯曲角度：上≥180°，下≥180°，左≥160°，右≥160°。 |
| 2.8.6 | 有效长度：≥1330mm。 |
| 2.8.7 | 全长：≥1655mm。 |
| 2.8.8 | 最小可视距离：距先端≤3.0mm。 |
| 2.8.9 | 钳子管道内径：≥3.7mm。 |
| 2.8.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.8.11 | 兼容HDTV成像。 |
| 2.8.12 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.8.13 | 具有可变硬度调节功能：操作部具有调节旋转按钮。 |
| 2.8.14 | 具有副送水通道。 |
| 2.8.15 | 具有强力传导功能。 |
| ▲2.8.16 | 具体≥三条导光束设计。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.9 | **治疗电子结肠镜 （数量：2条）** |
| 2.9.1 | 视野角：≥140°。 |
| 2.9.2 | 景深：包含5～100mm。 |
| ▲2.9.3 | 先端部外径：≤9.8mm。（投标时须提供datasheet证明或者说明书，并注明页码位置） |
| 2.9.4 | 插入管外径：≤10.5mm |
| 2.9.5 | 弯曲角度：上≥210°，下≥180°，左≥160°，右≥160°。 |
| 2.9.6 | 有效长度：≥1330mm。 |
| 2.9.7 | 全长：≥1655mm。 |
| 2.9.8 | 最小可视距离：距先端≤4.0mm。 |
| 2.9.9 | 钳子管道内径：≥3.2mm。 |
| 2.9.10 | 具有内镜信息记忆功能。 |
| 2.9.11 | 兼容HDTV成像。 |
| 2.9.12 | 兼容窄带成像功能或者蓝激光成像或OE成像。 |
| 2.9.13 | 具有可变硬度调节功能：操作部具有调节旋转按钮。 |
| 2.9.14 | 具有副送水通道。 |
| 2.9.15 | 具有强力传导功能。 |
| 2.9.16 | 防水一触式接头，无需防水帽。 |
| 2.10 | **4K医用液晶视频监视器 （数量：1台）** |
| 2.10.1 | 尺寸：≥32英寸。 |
| 2.10.2 | 分辨率：≥3840\*2160。 |
| 2.11 | **吊塔（数量：4套）** |
| 2.11.1 | 具备显示器吊臂。 |
| 2.11.2 | 箱体吊臂,旋转角度≧340度,载重≧150kg。 |
| 2.11.3 | 6个德标气体端口:氧气O2 2个,负压Vac 2个,压缩空气1个,二氧化碳CO2 1个。 |
| 2.11.4 | 提供配套吊塔底座预埋件，配套吊塔底座预埋件、吊塔均由中标供应商免费安装。 |
| 2.11.5 | 电源插座：≥12个，通过ccc认证、符合电气安全性和兼容性要求。 |
| 2.12 | **运镜车 （数量：4台）** |
| 2.13 | **内镜注水装置（数量：2台）** |
| 2.13.1 | 用于内镜下注水及超声内镜送水，明亮LED显示设定。 |
| 2.13.2 | 微处理器控制确保精确的流速，最大流速≥750ML/分钟。 |
| 2.13.3 | 可以连接副送水镜子及钳子管道送水，可通过内镜实现镜子遥控按钮注水。 |
| 2.13.4 | 待机模式运行允许快速稳定更换送水管。 |
| 2.14 | **内镜用二氧化碳装置（数量：1台）** |
| 2.14.1 | 用于ESD内镜下黏膜剥离术的辅助设备，具有安全阀。 |
| 2.14.2 | 具有定时送气功能：设置时间可停止送气。 |
| 2.14.3 | 具有超低流量送气。 |
| 2.14.4 | 压力范围0.3-4.5MPa，最大送气压力≥45KPa。 |
| 2.15 | **光源主机配套灯泡（数量：1个）** |
| **以上设备功能及技术参数要求如无特别注明的均为制造厂出厂的标准配置。投标人可根据以上所列的技术配置及技术性能要求作为参考选用投标产品，但所选投标产品的技术配置及技术性能应相当于或高于招标文件要求，并满足采购需求，否则将可能作出对投标人不利的评定。** | |
| 3 | 项目其他要求： |
| 3.1 | 投标时须详细**列明**不含在投标机型配置中的各种应用软件及功能和各种选配件，并对各项给予单独报价，不含在投标总价中。投标人承诺设备使用期内采购，不高于此价格。**如未列出或未报价，视为免费提供。** |
| 3.2 | 投标人须向用户免费提供设备维护的专用工具。 |
| 3.3 | 到货时卖方须提供设备（每套）使用操作手册2份，维修手册1份，另提供电子版本的操作手册、维修手册、简易操作说明或规程各1份；卖方须提供所有软件的备份光盘、license及所有口令信息，同时提供这些软件安装、调试及相关维护所需要的所有硬件和软件工具。不能提供上述内容的，则现场提供所有软件终生免费安装（含硬件更换后软件重新安装调试）、调试、维护服务。 |
| 3.4 | 投标人免费提供培训，培训应保证医院设备使用人员正常操作设备、医院工程师掌握设备日常故障的排除及预防性维修维护技能。培训完成后，卖方须提供详细培训记录，培训记录应有培训内容、参加人员（签字）、培训地点、培训时间以及考核情况。**投标时须列明培训方案。** |
| 3.5 | 投标设备制造商在中国大陆地区有相应的售后维修机构。 |
| 3.6 | 为保证设备正常运行，投标设备制造商应在中国境内方便的地点设置备件库，存入所有必须的备件，并保证中标后不少于产品使用期限的供应期。 |
| ★3.7 | 投标设备自验收合格后，免费保修期≥3年（含主机和内镜）。所有在保修期内损坏的配件一概包换，不接受对此配件进行维修。设备终生维修，软件升级终生免费。质保期内，每年设备故障停机不得超过14天，每超过一天则质保期相应延长十天。**投标时须提供设备制造商的免费质保期证明文件或承诺书。** |
| 3.8 | 投标设备的制造商或全国总代理应承诺，免费质保期过后，投标设备每年整机保修费用不得高于整机价格的8%，**并单独报价（不含在投标总价中）**，并承诺设备使用期内采购，不得高于此价格。**投标时出具承诺书。** |
| 3.9 | 投标设备的制造商或授权代理商在设备保修期内应至少每年1次对设备进行维护保养、校准，须提供详细的维护保养内容和保养执行情况的文档，并向买方设备科备案。 |
| 3.10 | 在设备使用期内，卖方应提供及时、迅速、优质的服务。卖方在收到买方的通知后，必须在30分钟内做出响应，4小时内派专业技术人员到达现场，24 小时内解决问题。48小时内无法修复，则应由卖方在该设备返厂维修期间提供备用机。（卖方提供的维修联系电话必须24小时保持畅通） |
| ▲3.11 | 设备生命周期内（需满足国家法定要求），因配件无法供应、耗材无法供应、国家法律法规或地方法规、政策原因等等（包括但不限于上述原因的非院方因素）导致设备无法正常使用的，卖方承担设备后续折旧费。 |
| ▲3.12 | 合同签订后（3）个月内到货，到货后10个工作日内完成安装调试。卖方承担所有安装调试相关费用。 |
| 3.13 | 卖方提供的所有货物必须是全新未使用过的货物。货物生产日期要求：交货时，距货物生产日期不超过6个月（以产品标签、标识或出厂证明资料为准） |
| 3.14 | 除不可抗力导致的逾期交付货物，卖方应按逾期交货总额每日1‰向买方支付违约金，由买方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，买方可解除合同。卖方因逾期交货或因其他违约行为导致买方解除合同的，卖方应向买方支付合同总值5%的违约金，如造成买方损失超过违约金的，超出部分由卖方继续承担赔偿责任。卖方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，买方有权拒收该货物，卖方愿意更换货物但逾期交货的，按卖方逾期交货处理。卖方拒绝更换货物的，买方可单方面解除合同。 |
| 3.15 | 设备安装后，买卖双方按设备相关的国家技术规范和国家标准、行业标准、厂家标准进行质量验收。 |
| 3.16 | 货物安装调试和培训完毕后试运行10个工作日，如运行正常，买卖双方签订验收报告。验收过程中发现货物性能或功能达不到要求，卖方必须更换设备或相关部件，使货物最终达到规定的性能指标和功能要求，但必须在发现问题后10个工作日内完成。 |
| 3.17 | 验收过程中所发生的所有费用（含第三方检测、耗材等）由卖方承担，含在投标总价中。 |
| 3.18 | 付款方式：  1、卖方为中小企业：合同预付款为合同金额的40% 。在合同签订生效以及具备实施条件后，卖方须向买方提交与预付款等额的“预付款保函”。买方在收到“预付款保函”后7个工作日内支付预付款；（每批）货物验收合格后，卖方开具合同货物发票，买方在收到发票后7个工作日内支付至100 %合同货款（优先从预付款中扣回）；同类批量设备按实际交付批次分开付款结算。  2、普通方式：完成货物验收合格后1个月内，买方向卖方支付合同货物金额的100 %货款。 |